



### Quernutfräse QNF

In drei Ausführungen:

### Quernutfräse QNF-90°

Nutfräse zum Quernuten unter 90°

### Quernutfräse QNF-W

Nutfräse zum Quernuten unter Gehrung  
Horizontal 45° - 90° - 45°

### Quernutfräse QNF-W/N

Nutfräse zum Quernuten unter Gehrung  
Horizontal 45° - 90° - 45°  
Vertikal 90° - 45° links



### Quernutfräse Typ QNF-90° / QNF-W / QNF-W/N

Die drei Quernutfräsen Typ QNF dienen zum Quernuten im Holz, Aluminium und PVC. Der Antrieb mit dem Fräskopf läuft in einem mit vier Kugelbüchsen gelagerten Führungsarm. Mit der Quernutfräse Typ QNF-90° lassen sich nur Quernutungen unter 90° vornehmen. Mit den Quernutfräsen Typ QNF-W und QNF-W/N lassen sich neben diesen 90°-Quernutungen auch horizontale Quernutungen bis 45° vornehmen. Mit der Quernutfräse QNF-W/N lassen sich neben diesen horizontalen Quernutungen auch vertikale Quernutungen bis 45° links vornehmen.

Die Maschinen sind ausgerüstet mit:

- Maschinenständer
- 3 kW – Motor
- Hydraulischer Vorschubbremse
- Pneumatischer horizontaler Materialspannung, beidseitig vom Fräsbereich

Technische Daten			
	QNF-90°	QNF-W	QNF-W/N
Motor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor
Werkzeugdurchmesser	250 mm	250 mm	250 mm
Werkzeugbohrung	40 mm	40 mm	40 mm
Werkzeugspindellänge	60 mm	60 mm	60 mm
Nuttiefe	60 mm	60 mm	60 mm
Nutbreite max	60 mm	60 mm	60 mm
Nutlänge standart ca	340 mm	320 mm	280 mm
Max.Abstand Werkzeug - Tisch	160 mm	160 mm	240 mm
Arbeitsbereich horizontal	90°	45° - 90° - 45°	45° - 90° - 45°
vertikal	90°	90°	90° - 45° links

Zubehör:

Fräswerkzeuge:  
Standartfräser 250 x 60 x 40 mm mit Wendeschneidplatten  
4 x HM-Hauptschneiden, 2+2 HM-Nebenschneiden

Sonderwerkzeuge nach Bedarf und Anfrage